



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ข้อกำหนดทางลากพ่วงบรรทุกตู้สินค้า (Flat Bed Semi Trailer) ขนาดบรรทุก
ไม่น้อยกว่า 30 เมตริกตัน จำนวน 4 คัน (ทดแทน)

แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ

1. รถทางลากพ่วงบรรทุกตู้สินค้า (Flat Bed Semi Trailer) ขนาดบรรทุกไม่น้อยกว่า 30 เมตริกตัน

1.1 แบบ รถทางลากพ่วงบรรทุกตู้สินค้า (Flat Bed Semi Trailer) ตามมาตรฐาน ISO ขนาดบรรทุกไม่น้อยกว่า 30 เมตริกตัน

1.2 น้ำหนักบรรทุก สามารถรับน้ำหนักไม่น้อยกว่า 30 เมตริกตัน

1.3 ลักษณะโครงสร้างและสัดส่วน

1.3.1 โครงรถ (MAIN FRAME) ทำด้วยเหล็กมีคุณสมบัติทนแรงดึงสูง แข็งแรงทนทานมีความหนาไม่น้อยกว่า 8 มิลลิเมตร ที่ใช้ประกอบรถยนต์ตามมาตรฐานของ JIS หรือ DIN หรือ ASTM ทั้งนี้ต้องมี TENSILE STRENGTH ไม่น้อยกว่า 490 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร มี Safety Factor ของ Yield Strength ไม่น้อยกว่า 4 (มีเอกสารรับรองจากบริษัทผู้ผลิตในวันยื่นเอกสารเสนอราคา)

1.3.2 ความยาว ไม่เกิน 12,500 มิลลิเมตร เป็นเหล็กชิ้นเดียวกันตลอดแบบเหล็กเชื่อมประกอบ (Fabricate)

1.3.3 ความกว้าง ไม่เกิน 2,550 มิลลิเมตร ความสูงจากพื้นถึงส่วนบนสุดของ MAIN FRAME ไม่เกิน 1,550 มิลลิเมตร $\pm$ ได้ไม่เกิน 5 มิลลิเมตร

1.3.4 ระยะด้านหน้า สุดของโครงรถ (MAIN FRAME) ถึงจุดศูนย์กลางสลัก KING PIN ไม่น้อยกว่า 720 มิลลิเมตร

1.3.5 สลัก KING PIN ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 50.8 มิลลิเมตร (2 นิ้ว) ตามมาตรฐานของ SAE

1.3.6 คานรับพื้น ที่บรรทุกเป็นเหล็กสำเร็จรูปแบบ I - SECTION หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต ขอยรับพื้นที่บรรทุก ด้านท้ายเชื่อมปิดเต็ม

1.3.7 พื้น ที่บรรทุกทำจากเหล็กถากกันลื่น มีความหนาไม่น้อยกว่า 6 มิลลิเมตร

1.3.8 ติดตั้ง SIDE GUARD ข้างรถทั้ง 2 ด้าน และแผงกันท้ายเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยส่วนล่างสุดห่างจากพื้น 400 ± 20 มิลลิเมตร

1.3.9 การติดตั้ง ดุมล้อหลังถึงท้ายสุดไม่เกิน 2,500 มิลลิเมตร $\pm$ ได้ไม่เกิน 5 มิลลิเมตร

1.3.10 ขอบพื้น ด้านข้างติดตั้งห่วงเหล็กแบบใช้งานหนัก (Rush Ring) สำหรับยึดเกี่ยวสิ่งบรรทุก ไม่น้อยกว่าด้านละ 5 ห่วง พร้อมแสดงจุดติดตั้งในแบบให้ชัดเจน

1.4 ขาค้ายัน เป็นชนิดเฟืองหมุน ขึ้น - ลงได้ความเร็ว 2 ระดับ โดยต้องสามารถรับน้ำหนักในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า 80,000 กิโลกรัม/คู่กระบอก ใช้ระบบเฟืองทด ปรับระดับความสูง-ต่ำได้ติดตั้งมือจับเพื่อสะดวกต่อการใช้งาน โดยผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารรับรองในวันยื่นเอกสารเสนอราคา ดังนี้

1.4.1 เอกสารรับรอง มาตรฐาน ISO ของบริษัทผู้ผลิตขาค้ายัน

1.4.2 เอกสารรับรอง ผลิตรถว่าเป็นของแท้จากบริษัทผู้ผลิตขาค้ายัน

1.4.3 รายชื่อ ของผู้แทนจำหน่ายอะไหล่ในประเทศไทย

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน


(นายฤชดา สุขกรีย์)
รอง ผ.ส.


(นายสุริยะ ธงศิลา)
อกขท.


(นายจิราวัฒน์ พงศ์ยูนันท์)
พคม.กตส.2


(นายเจต จิตตเสวี)
พคม.กตส.1


ว่าที่ร้อยตรี
(ชัยรัตน์ ธรรมจิต)
พคม.ผบส.

1.5 เพลา โดยเป็นเพลานิตเหล็ก 3 ชั้น มีสื่อเพลาท่อนกลางเป็นสี่เหลี่ยมและนำหัวเพลาดันขึ้นรูป (Forging) มาเชื่อมต่อด้านซ้ายและขวา โดยมี Axle Capacity ไม่น้อยกว่า 16 เมตริกตัน โดยผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารรับรองในวันยื่นเอกสารเสนอราคา ดังนี้

1.5.1 เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO ของบริษัทผู้ผลิตเพลา

1.5.2 เอกสารรับรองผลิตภัณฑ์ว่าเป็นของแท้จากบริษัทผู้ผลิตเพลา

1.5.3 รายชื่อของผู้แทนจำหน่ายอะไหล่ในประเทศไทย

1.6 ระบบกันสะเทือน (SUSPENSION) เป็นแบบ INDEPENDENT BEAM & SPRING หรือ Multi Leaf Spring ชนิด 4 ชุด แบบความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 9 ชั้น สามารถรับน้ำหนักบรรทุกทุกได้ไม่น้อยกว่า 30 เมตริกตัน โดยผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารรับรองในวันยื่นเอกสารเสนอราคา ดังนี้

1.6.1 เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO ของบริษัทผู้ผลิตระบบกันสะเทือน

1.6.2 เอกสารรับรองผลิตภัณฑ์ว่าเป็นของแท้จากบริษัทผู้ผลิตระบบกันสะเทือน

1.6.3 รายชื่อของผู้แทนจำหน่ายอะไหล่ในประเทศไทย

1.7 ยางและกระทะล้อ ยางเป็นเรเดียลแบบมียางในสุบลมขนาด 11.00 - 20 กระทะล้อขนาด 7.5 - 20 จำนวน 8 ชุด จำนวนล้อต่อตามมาตรฐานผู้ผลิตทางลาก Chassis

1.8 ระบบเบรก เป็นระบบเบรกลมทุกล้อ โดยมีหม้อลมเบรก ขนาด 8 นิ้ว เป็นเบรกชนิดลม 2 สาย ปกติและฉุกเฉิน พร้อมติดตั้ง EMERGENCY VALVE โดยต่อลมจากชุดประกอบจ่ายลมจากรถหัวลากด้วยข้อต่อมือเสือ (PALM COUPLING) ตามมาตรฐาน SAE พร้อมอุปกรณ์อำนวยความสะดวกและปลอดภัย และเมื่อระบบเบรกใช้งานชำรุดหรือความดันลมต่ำกว่าปกติ เบรกฉุกเฉินจะต้องทำงานโดยอัตโนมัติ

1.9 ยางกันกระแทกท้ายรถและแผ่นกันโคลน ติดตั้งยางกันกระแทกและบังโคลนล้อตามแบบมาตรฐานชนิดแผ่นเหล็กโลหะขนาดตามขุมล้อที่เหมาะสม (พร้อมแผ่นกันโคลน) 2 ชุด โดยใช้การเชื่อมแต่ละแนว จำนวนไม่น้อยกว่า 3 แนว

1.10 ระบบไฟฟ้า ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้า 24 โวลต์ ติดตั้งไฟเลี้ยว ไฟท้าย ไฟเบรก ไฟข้างและไฟฉุกเฉินโดยเป็นหลอดชนิด LED และมีระบบ ANTI VIBRATION โดยเป็นไปตามกฎข้อบังคับของกรมการขนส่งทางบก ทุกประการ ด้วยปลั๊กชนิด 7 สาย ตามมาตรฐาน SAE และอุปกรณ์เครื่องสะท้อนแสงด้านข้างอย่างน้อยข้างละ 3 ชุด ด้านหน้าและด้านหลัง ด้านละ 1 ชุดพร้อมอุปกรณ์ต่ำเสียครบชุด การติดตั้งไฟต่างๆ และอุปกรณ์เครื่องสะท้อนแสงที่มีคุณภาพและมีมาตรฐานให้ติดตั้งในที่ที่เห็นได้ชัดเจนและหลบพ้นจากการที่จะเสียหายเนื่องจากตัวรถถูกระแทกหรือถูกเปียดทั้งด้านท้ายและด้านข้าง

1.11 ไฟท้าย รองรับการติดตั้งกล้องมองหลัง

1.12 การชุบสี (Powder Coating) หรือพ่นสีโครงรถ (MAIN FRAME) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.12.1 กรณีใช้การชุบสี ก่อนชุบสี (Powder Coating) จะต้องทำความสะอาดผิวโดยวิธี BLASTING แล้วชุบสีรองพื้น PRIMER ความหนาไม่น้อยกว่า 60 ไมครอน จากนั้นชุบสีทับ (TOP COAT) ด้วยความหนาไม่น้อยกว่า 50 ไมครอน

1.12.2 กรณีใช้การพ่นสี ก่อนพ่นสี จะต้องทำความสะอาดผิวโดยวิธี BLASTING แล้วพ่นสีรองพื้น EPOXY PRIMER ANTI-CORROSIVE ความหนาไม่น้อยกว่า 10 ไมครอนหนึ่งชั้นและหลังจากประกอบชิ้นส่วนต่าง ๆ ของ STEEL STRUCTURE แล้วพ่นสี EPOXY PRIMER ความหนาไม่น้อยกว่า 80 ไมครอน จากนั้นทาหรือพ่นสีทับด้วย POLYURETHANE ความหนาไม่น้อยกว่า 60 ไมครอน

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน


(นายฤชดา สุขกรัย)
รอง ผ.ส.


(นายสุริยะ ธงศิลา)
อกชท.


(นายจิรวัดน์ พงศ์ยูนันท์)
หน.ค.ม.กตส.2


(นายจเด็จ จิตเสวี)
ชมค.ม.กตส.1

ว่าที่ร้อยตรี 
(ชัยรัตน์ ธรรมจิต)
ชพด.ผบส.

1.12.3 ผู้ขายต้องส่งรายงาน ตามข้อ 1.12.1 หรือ ข้อ 1.12.2 โดยละเอียดให้คณะกรรมการ
ตรวจรับในวันส่งมอบพัสดุ

1.12.4 พันสีทับตามที่การทำเรือฯ กำหนด (สีสะท้อนแสงตามที่ กทท.กำหนด)

1.12.5 ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงแบบ ไดมอนด์ เกรด และด้านข้างของคานท้ายให้ติดเต็ม
หน้าคานยาว 20 นิ้ว ให้เห็นชัดเจน

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน


(นายกฤษฎา สุขการีย์)
รอง ผบส.


(นายสุริยะ งามศิลา)
อกชท.


(นายจิราวัฒน์ พงศ์ยุนันท์)
ผศคม.กตส.2


(นายเจด็จ จิตตเสวี)
ชผคม.กตส.1


ว่าที่ร้อยตรี
(ชัยรัตน์ ธรรมจิต)
ชพด.ผบส.